ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ С ФЛАНЦАМИ КЛАСС-**OB ANSI 150 и 300**

СТАНДАРТНЫЙ КАНАЛ: РАЗМЕР ОТ 1/2 ДО 10 ДЮЙМОВ (DN 15 - 250) СЕРИИ 7000 РАЗМЕР ОТ 12 ДО 20 ДЮЙМОВ (DN 300 - 500) И БОЛЕЕ СЕРИИ 5000

Шаровые фланцевые клапана JAMESBURY® с полимерными седлами имеют конструкцию седла с гибкой манжетой, что обеспечивает хорошую отсечку в обоих направлениях на различных процессах в химической и нефтефимической. а также нефтеперерабатывающей, целлюлозно-бумажной и энергетической промышленности.

Шаровые клапаны с полимерными седлами и фланцами поставляются размерами от 1/2 до 24 дюймов (DN 15 – 600). как с полноразмерным, так и со стандартным каналом, что полностью удовлетворяет требования стандарта ASME B16.34.

Предоставляется выбор материалов для корпуса, деталей и седел, позволяющий работать в широком диапазоне применений. По специальному заказу поставляются клапаны, подготовленные для работы в особых условиях, например, с хлором, кислородом, вакуумом, перекисью водорода или по стандарту NACE.

Огнестойкие (FIRE-TITE®) клапаны

Стандартными материалами выполнения корпуса и деталей огнестойких клапанов являются: углеродистая сталь с деталями из нержавеющей стали 316 и полностью из нержавеющей стали. Вариантами материала седла являются: тефлон (T) и XTREME® (X) для работы с химикатами, нефтехимическими продуктами, кислотами, щелочами и паром. Седла из пенополиуретана (В) обеспечивают сопротивление воздействию полимеризующих мономеров, например, бутадиена и стирена.

Не огнестойкие клапаны

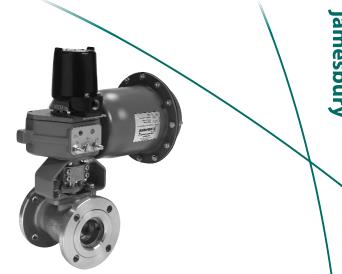
Не огнестойкие клапаны поставляются с седлами из полиэтилена с ультравысокой молекулярной массой (U) и Peek (L).

С маркировкой СЕ

Клапаны 7180, 7380, 5180 и 5380 с клеймом и отметкой в документации СЕ, которые выполнены в соответствии с европейским стандартом для устройств, работающих под давлением, «European Pressure Equipment Directive (PED)» 97/23/EC, поставляются в классах ANSI 150 и 300. Изделия с маркировкой СЕ удовлетворяют также требования стандарта BS5351. Рабочие моменты, варианты конструкции и габариты клапанов в точности такие же, как и у стандартных клапанов классов ANSI 150 и 300. Порядок заказа приведен на стр. 18.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

□ Седла XTREME обеспечивают более длительный срок службы, сохранение рабочих характеристик в более широком диапазоне, что позволяет занимать ведущее положение в отрасли, и более высокую ценность.



- □ Конструкция с гибкой полимерной манжетой седла обеспечивает плотное запирание в любом направлении и более длительный срок службы при минимальном объеме технического обслуживания.
- □ Огнестойкие варианты с неметаллическими седлами удовлетворяют требования стандартов АРІ 607, 4-ое издание, и ВЅ 6755, часть 2.
- □ Отличные характеристики регулирования в сочетании с плотным запиранием делает эти клапаны оптимальными для применения в разнообразных двухпозиционных и регулирующих системах.
- □ Удовлетворение требованиям стандарта API 608 позволяет применение в нефтеочистительных установках и родственных химической и нефтехимической отраслях.
- □ Возможен вариант поставки, удовлетворяющий требования стандарта NACE MR0103.
- □ Удовлетворяет требования 23 стандарта и 7 вариантов отраслевых стандартов и технических условий. Подробности приведены на стр. 19.

НОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И **ПРЕИМУЩЕСТВА**

Для клапанов размером от 1/2 до 2 дюйма (DN 15 - 50) серии 7000

- □ Новая система уплотнения оси нагружена пружиной и рассчитана на долгий срок службы. Она находится в процессе патентования.
- □ Крышка по стандарту ISO 5211 соответствует международным стандартам.
- □ Новый соединительный механизм для приводов VPVL, ERV, ER и RU, выполнен из нержавеющей стали. Он оснащен направляющей муфтой, выравнивающей верхние компоненты при сборке и устраняющей поперечные нагрузки на уплотнение оси. Это обеспечивает долгий срок службы, уменьшение загрязнения окружающей среды и уменьшенный объем технического обслуживания.

Поставка от одного ответственного поставшика

□ Клапаны, приводы и дополнительные устройства можно приобрести в полном сборе у одного поставщика.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Данные по расходу

В таблице справа показаны коэффициенты расхода для клапанов JAMESBURY, описанных в настоящем бюллетене. Значения C_V представляет собой расход воды в галлонах США в минуту при температуре +60 °F, протекающих через клапан при перепаде давления в 1 фунт на кв. дюйм. Его эквивалент в метрической системе. Ку, отражает расход воды при 16 °C, измеряемый в кубических метрах в час при перепаде давления 1 кг/см². Чтобы преобразовать C_V в K_V. его надо умножить на 0.8569.

Номинальные параметры корпусов клапанов

Максимальные классы рабочего давления приведены только для корпуса клапана. На практике пределы температур и давлений определяются классом седел, приведенными на следующей странице, в соответствии с фактическими условиями данного процесса. Давления испытания являются рекомендованными давлениями для гидростатических испытаний при шаре открытом на пол-оборота.

Размер	клапана	Cv
В дюймах	DN	Стандартный канал
1/2	15	9
3/4	20	19
1	25	45
1-1/2	40	125
2	50	165
3	80	350
4	100	550
6	150	765
8	200	1890
10	250	3900
12	300	6700
14	350	5100/5400*
16	400	8100/8500*
18	450	11,000/9800*
20	500	16,000/13,000*

^{*} Длинный вариант класса 300

	N	аксимальное раб	очее давление, в о	фунтах на кв, дюй	М	
		Клас	cc 150		Клас	c 300
Температура °F	Углеродистая сталь*	Нержавеющая сталь 316*	Сплав 20*	Monel®	Углеродистая сталь*	Нержавеющая сталь 316*
От -20 до 100	285	275	230	230	740	720
200	260	235	200	200	675	620
300	230	215	190	190	655	560
400	200	195	190	185	635	515
500	170	170	170	170	600	480
Испытательное давление	450	425	350	350	1125	1100

		Максимальн	ое рабочее давле	ние, в барах		
		Клас	c 150		Клас	c 300
Температура °C	Углеродистая сталь*	Нержавеющая сталь 316*	Сплав 20*	Monel	Углеродистая сталь*	Нержавеющая сталь 316*
От -29 до 38	19,6	19,0	15,9	15,9	51,1	49,6
100	17,7	16,2	13,5	13,5	46,6	42,2
150	15,8	14,8	13,1	13,1	45,1	38,5
200	13,8	13,7	13,1	13,1	43,8	35,7
250	11,7	11,7	11,7	11,7	41,9	33,4
Испытательное давление	30	29	24	24	77	75

^{*} В соответствии со стандартом ANSI В 16.34

Номинальные параметры седел клапанов

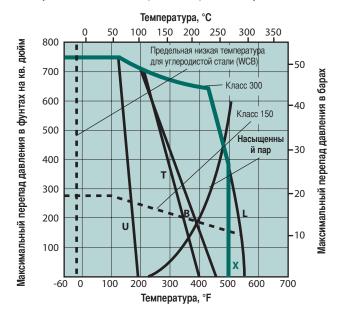
Номинальные параметры седел, показанные на графиках на следующей странице сплошными линиями, определяются по перепаду давления при полностью закрытом шаре клапана и относятся только к седлам. Штриховые линии показывают максимальные рабочие давления для корпусов клапанов из углеродистой стали WCB. (Максимальные рабочие давления для корпусов, выполненных из других материалов, приведены в таблицах выше.) Сочетание штриховых и сплошных линий показывают максимальные номинальные параметры клапана при заданных давлении и температуре. Клапаны с седлами из тефлона, XTREME, РЕЕК®, пенополиуретана и полиэтилена с ультравысокой молекулярной массой могут применяться для работы при температуре до -60 °F (-51 °C) при условии, что материал корпуса пригоден для работы при такой температуре. Клапаны с корпусами из углеродистой стали рассчитаны на работу до -20 °F (-29 °C).

Для систем насыщенного пара при всех давлениях рекомендуются, а при давлениях выше 200 фунтов на кв. дюйм (14 бар) требуются детали из нержавеющей стали. См. бюллетень В150-1. Седла из Реек требуют оси из нержавеюшей стали 17-4 РН. Дополнительная информация по применению материалов седел приведена в бюллетене Т140-1.

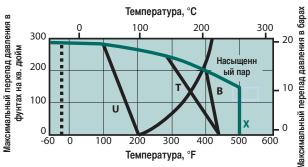
Характеристики и преимущества седел XTREME

Седла из XTREME обеспечивают более длительный срок службы, сохранение рабочих характеристик в более широком диапазоне и максимально возможную ценность. XTREME является уникальным материалом, разработанным в результате технологических достижений нашей научноисследовательской лаборатории полимеров. Этот материал представляет собой фирменную смесь JAMESBURY из компонентов на основе фторполимера и обеспечивает отличные характеристики при повороте на четверть оборота.

Размер от 1/2 до 2 дюймов (DN 15 - 50) со стандартным каналом

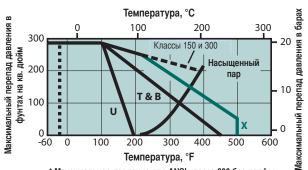


Размер 8 дюймов (DN 200) со стандартным каналом без цапфы



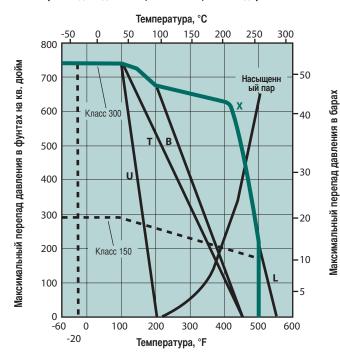
* Максимальное давление для ANSI класса 300 без цапфы составляет 275 фунтов на кв. дюйм (19 бар).

Размер 10 дюймов (DN 250) со стандартным каналом без цапфы

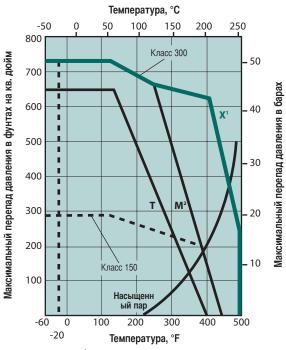


* Максимальное давление для ANSI класса 300 без цапфы составляет 275 фунтов на кв, дюйм (19 бар).

Размер от 3 до 6 дюймов (DN 80 - 150) со стандартным каналом



Клапаны с цапфами размером от 8 до 20 дюймов (DN 200 – 500) со стандартным каналом

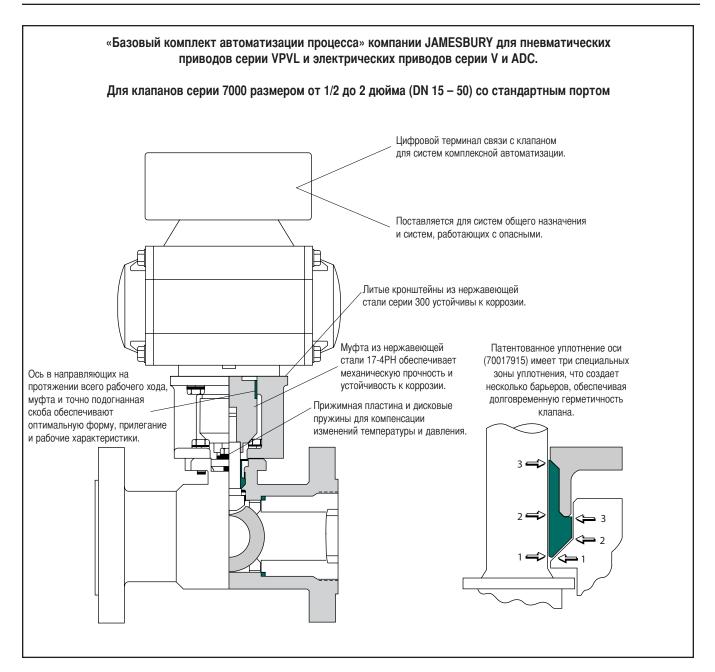


 X^1 Только размер от 6 до 12 дюймов (DN 150 – 300) M^2 Размер от 6 до 24 дюймов (DN 150 – 600)

ПРИМЕЧАНИЕ 1: Для серии 7000 ПРИМЕЧАНИЕ 2: Для серии 5000

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

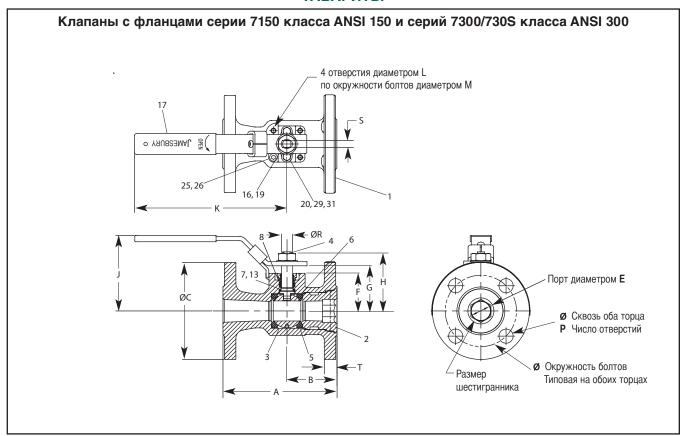
METSO B107-1RU



Выполняемые операции и характеристики автоматизированных систем

Вентили, объединенные с исполнительными механизмами JAMESBURY, мониторы вентилей с возможностью работы в сети и устройства связи обеспечивают полный набор выполняемых операций и характеристик. Комплектуются пневматическими исполнительными механизмами VALV-

POWR VPVL, электрическими исполнительными механизмами серий ADC, цифровыми мониторами STONEL®, QUARTZ®, ECLIPSE®, HAWKEYE® или VCT; комплекты имеют обширную область применения. Посетите наш интернет-сайт по адресу: www.metso.com/automation.



Размер клапана				Приблі	изитель	ные габ	бариты	в дюйм	ах клап	ана сер	оии 7	'150 K	ласса	۱A۱	ISI 15	0			Колпак	Приблизительный
в дюймах	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K	L	M	N	Р	R	S	Т	Х	по ISO	вес в фунтах
1/2	4,25	1,94	3,50	2,38	0,50	1,06	1,33	1,63	3,38	5,00	M5	1,42	0,62	4	0,31	0,18	0,50	0,50	F03	3,5
3/4	4,63	2,00	3,88	2,75	0,69	1,22	1,49	1,79	3,50	5,00	M5	1,42	0,62	4	0,31	0,18	0,50	0,69	F03	4,5
1	5,00	2,19	4,25	3,12	0,88	1,65	2,04	2,58	3,69	6,50	M5	1,65	0,62	4	0,50	0,31	0,56	0,88	F04	7,5
1-1/2	6,50	2,65	5,00	3,88	1,25	2,08	2,59	3,30	4,27	8,00	M6	1,97	0,62	4	0,62	0,37	0,69	1,25	F05	11,5
2	7,00	2,64	6,00	4,75	1,50	2,26	2,78	3,49	4,46	8,00	M6	1,97	0,75	4	0,62	0,37	0,75	1,50	F05	16,0

Размер				Приб	близите	льные	габарит	ы в мм	клапан	а серии	1 715	0 кла	cca A	NSI 1	50				Колпак	Приблизительный
клапана DN	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K	L	M	N	Р	R	S	Т	Х	по ISO	вес в кг
15	108	49	89	60	13	27	34	41	86	127	M5	36	16	4	8	5	13	13	F03	1,6
20	118	51	99	70	18	31	38	45	89	127	M5	36	16	4	8	5	13	18	F03	2,0
25	127	56	108	79	22	42	52	66	94	165	M5	42	16	4	13	8	14	22	F04	3,4
40	165	67	127	99	32	53	66	84	108	203	M6	50	16	4	16	9	18	32	F05	5,2
50	178	67	152	121	38	57	71	89	113	203	M6	50	19	4	16	9	19	38	F05	7,3

Размер клапана			Пр	иблизи	тельны	не габа	риты в	дюйма	ах клап	ана се	рий 7	300/7	730S k	сласса	AN	ISI 30	0			Колпак	Приблизи	
в дюймах	7300 A	730S A	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K	L	М	N	Р	R	S	Т	Χ	по ISO	в фу 730S	тах 7300
1/2	5,50	4,25	1,94	3,75	2,62	0,50	1,06	1,33	1,63	3,38	5,00	M5	1,42	0,62	4	0,31	0,18	0,56	0,50	F03	5,0	6,0
3/4	6,00	4,63	2,00	4,62	3,25	0,69	1,22	1,49	1,79	3,50	5,00	M5	1,42	0,75	4	0,31	0,18	0,62	0,69	F03	8,0	8,0
1	6,50	5,00	2,19	4,88	3,50	0,88	1,65	2,04	2,58	3,69	6,50	M5	1,65	0,75	4	0,50	0,31	0,69	0,88	F04	9,5	9,5
1-1/2	7,50	6,50	2,65	6,12	4,50	1,25	2,08	2,59	3,30	4,27	8,00	M6	1,97	0,88	4	0,62	0,37	0,81	1,25	F05	17,5	16,0
2	8,50	7,00	2,64	6,50	5,00	1,50	2,26	2,78	3,49	4,46	8,00	M6	1,97	0,75	8	0,62	0,37	0,88	1,50	F05	21,0	22,0

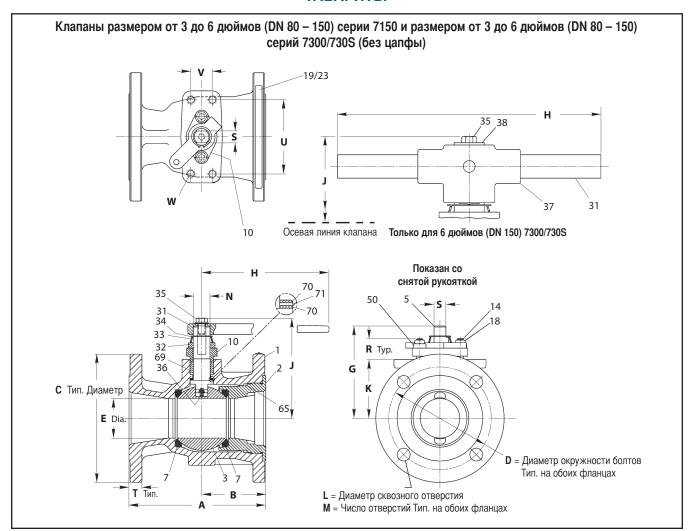
Размер				Приблі	изитель	ные га	барить	I B MM	клапан	а сери	й 7300	/ 730 S	клас	ca AN	ISI 3	00				Колпак		тельный
клапана DN	7300	730S	В	С	D	Е	F	G	Н	J	К	Г	М	N	Р	R	s	Т	Х	по ISO	730S	в кг 7300
	Α	А								_							_				1305	7300
15	140	108	49	95	67	13	27	34	41	86	127	M5	36	16	4	8	5	14	13	F03	2,3	2,7
20	152	118	51	117	83	18	31	38	45	89	127	M5	36	19	4	8	5	16	18	F03	3,6	3,6
25	165	127	56	124	89	22	42	52	66	94	165	M5	42	19	4	12	8	18	22	F04	4,3	4,3
40	191	165	67	155	114	32	53	66	84	108	203	M6	50	22	4	16	9	21	32	F05	7,9	7,3
50	216	178	67	165	127	38	57	71	89	113	203	M6	50	19	8	16	9	22	38	F05	9,5	10,0

METSO B 1 0 7 - 1 R U

		ПЕРЕЧЕНЬ И МА	ТЕРИАЛЫ КОМПЛЕ	КТУЮЩИХ	
	Огнестой	кие клапаны размером от 1/2	до 2 дюймов (DN 15 – 50) со ст	гандартным портом серии 7	000
			Материал	1 корпуса	
Nº	Наименование	Углеродистая сталь (22)	Нержавеющая сталь 316 (36)	Сплав 20 (35)	Монель (71)
1	Корпус	Углеродистая сталь ASTM A216, тип WCB	Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M	Сплав 20 ASTM A351 тип CN7M	Монель ASTM A494 тип M35-1
2	Вкладыш	Углеродистая сталь ASTM A216, тип WCB	Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M	Сплав 20 ASTM A351 тип CN7M	Монель ASTM A494 тип M35-1
3	Шар	Нержавеющая сталь 3	16 ⁺ , Monel, Hastelloy C	Сплав 20	Монель, Hastelloy C (в соответствии с заказом)
4	Ось	Нержавеющая сталь 3	16+, Monel, Hastelloy C	Сплав 20	Монель, Hastelloy C (в соответствии с заказом)
5	Седло		Тефлон, XTREME	, пенополиуретан	
6	Уплотнение корпуса		TF	M	
7	Вторичное уплотнение оси		Грас	фит	
8	Основное уплотнение оси		Тефлон, ТFМ® (в клапана	х с седлами из XTREME)	
13	Подшипник оси		Тефлон с на	полнением	
16	Шестигранная гайка	Углеродистая сталь (оцинкованная)	ŀ	Нержавеющая сталь серии 30	0
17	Рукоятка	Углеродистая сталь (оцинкованная)	ŀ	Нержавеющая сталь серии 30	0
19	Стопорная шайба	Углеродистая сталь (оцинкованная)	ŀ	Нержавеющая сталь серии 30	0
20	Прижимная пластина		Нержавеющая сталь 316		Монель
25	Винт крышки гнезда		Нержавеющая с	сталь серии 300	
26	Распорка стопора рукоятки		Нержавеющая с	сталь серии 300	
29	Винт с шестигранной	Цорукарающая	TOTAL CODING 200 (MOUGH, REG.)	TODO 4 NACE\	Монель
29	головкой для крышки	пержавеющая	я сталь серии 300 (Монель для х	лора и наос)	INIOHETIP
31	Дисковые пружины		Inco	nel	
	Не огнестойкие кл	тапаны размером от 1/2 <i>д</i>	до 2 дюймов (DN 15 – 50)	со стандартным порто	м серии 7000
					m copiiii i coc
			Материал		сории госо
Nº	Наименование	Углеродистая сталь (22)	Материал Нержавеющая сталь 316 (36)		Монель (71)
N º	Наименование Корпус	Углеродистая сталь (22) Углеродистая сталь АSTM A216 тип WCB	· .	1 корпуса	-
		Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316	1 корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 ASTM	Монель (71) Монель ASTM
1	Корпус	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 ASTM А351 тип CN7M Сплав 20 ASTM	Монель (71) Монель ASTM A494 тип M35-1 Монель ASTM
1 2	Корпус Вкладыш	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH ² ,	Сплав 20 (35) Сплав 20 ASTM А351 тип CN7M Сплав 20 ASTM А351 тип CN7M	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy C
1 2 3	Корпус Вкладыш Шар	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 3	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH ² ,	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АSTM А351 тип СN7М Сплав 20 ASTM А351 тип СN7М Сплав 20 Сплав 20	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy C (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy C
1 2 3 4	Корпус Вкладыш Шар Ось	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 3 Нержавеющая сталь 316 + или Monel, Ha	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C Нержавеющая сталь 17-4 PH², astelloy C	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АSТМ А351 тип СN7М Сплав 20 АSТМ А351 тип СN7М Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy C (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy C (в соответствии с заказом)
1 2 3 4 5	Корпус Вкладыш Шар Ось Седло	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 3 Нержавеющая сталь 316 + или Мопеl, На	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH², astelloy C Реек и полиэтилен с ультравь	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АЅТМ АЗ51 тип СN7М Сплав 20 АЅТМ АЗ51 тип СN7М Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy C (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy C (в соответствии с заказом)
1 2 3 4 5 6	Корпус Вкладыш Шар Ось Седло Уплотнение корпуса	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 3 Нержавеющая сталь 316 + или Мопеl, На	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH 2, astelloy C Реек и полиэтилен с ультравыярной массой (с седлами из полиэтиле	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АЅТМ АЗ51 тип СN7М Сплав 20 АЅТМ АЗ51 тип СN7М Сплав 20	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy C (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy C (в соответствии с заказом)
1 2 3 4 5 6 8	Корпус Вкладыш Шар Ось Седло Уплотнение корпуса Основное уплотнение оси	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 3 Нержавеющая сталь 316 + или Мопеl, На	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH ² , astelloy C Реек и полиэтилен с ультравыярной массой (с седлами из полиэтилен с ультравысокой молекулярной маг	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АЅТМ АЗ51 тип СN7М Сплав 20 АЅТМ АЗ51 тип СN7М Сплав 20	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом)
1 2 3 4 5 6 8 10	Корпус Вкладыш Шар Ось Седло Уплотнение корпуса Основное уплотнение оси Направляющая оси	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 3 Нержавеющая сталь 316 + или Мопеl, На	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH ² , astelloy C Реек и полиэтилен с ультравыярной массой (с седлами из полиэтилен с ультравысокой молекулярной мастернон, Peek (в клапан	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АSТМ АЗ51 тип СN7М Сплав 20 АSТМ АЗ51 тип СN7М Сплав 20	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy C (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy C (в соответствии с заказом) массой), графит (с седлами из Реек) втравысокой молекулярной массой)
1 2 3 4 5 6 8 10	Корпус Вкладыш Шар Ось Седло Уплотнение корпуса Основное уплотнение оси Направляющая оси Шестигранная гайка	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 316 + или Мопеl, На Полиэтилен с ультравысокой молекул Графит (с седлами из Peek), полиэтил	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH ² , astelloy C Реек и полиэтилен с ультравызрной массой (с седлами из полиэтилен с ультравысокой молекулярной мастерион, Peek (в клапан	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АSТМ А351 тип СN7М Сплав 20 АSТМ А351 тип СN7М Сплав 20 с	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) массой), графит (с седлами из Реек) вътравысокой молекулярной массой) 0
1 2 3 4 5 6 8 10 16 17	Корпус Вкладыш Шар Ось Седло Уплотнение корпуса Основное уплотнение оси Направляющая оси Шестигранная гайка Рукоятка	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Инержавеющая сталь 316 + или Мопеl, На Полиэтилен с ультравысокой молекул Графит (с седлами из Реек), полиэтил Углеродистая сталь (оцинкованная) Углеродистая сталь (оцинкованная)	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH ² , astelloy C Реек и полиэтилен с ультравызрной массой (с седлами из полиэтилен с ультравысокой молекулярной мастерион, Peek (в клапан	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АSTM А351 тип СN7М Сплав 20 АSTM А351 тип СN7М Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 сплав 20 сплав 20 на с ультравысокой молекулярной массой (с седлами из полиэтилена с улах с седлами из Реек) Нержавеющая сталь серии 30 Нержавеющая сталь серии 30 Нержавеющая сталь серии 30	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) массой), графит (с седлами из Реек) вътравысокой молекулярной массой) 0
1 2 3 4 5 6 8 10 16 17 19	Корпус Вкладыш Шар Ось Седло Уплотнение корпуса Основное уплотнение оси Направляющая оси Шестигранная гайка Рукоятка Стопорная шайба	Углеродистая сталь АSTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Иглеродистая сталь АSTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 316 + или Мопеl, На Полиэтилен с ультравысокой молекул Графит (с седлами из Реек), полиэти Углеродистая сталь (оцинкованная) Углеродистая сталь (оцинкованная) Иглеродистая сталь (оцинкованная) Иглеродистая сталь (оцинкованная) Иглеродистая сталь (оцинкованная) Нержа Тефлон с наполнением (F	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH 2, astelloy C Реек и полиэтилен с ультравыярной массой (с седлами из полиэтилен с ультравысокой молекулярной маганан Тефлон, Реек (в клапан	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АSTM А351 тип СN7М Сплав 20 АSTM А351 тип СN7М Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Нержавеющая сталь серии 30 Клора) Нержавеющая сталь серии 30 Клора)	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) массой), графит (с седлами из Peek) пытравысокой молекулярной массой) Монель ой молекулярной массой в
1 2 3 4 5 6 8 10 16 17 19 20	Корпус Вкладыш Шар Ось Седло Уплотнение корпуса Основное уплотнение оси Направляющая оси Шестигранная гайка Рукоятка Стопорная шайба Прижимная пластина	Углеродистая сталь АSTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Иглеродистая сталь АSTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 316 + или Мопеl, На Полиэтилен с ультравысокой молекул Графит (с седлами из Реек), полиэти Углеродистая сталь (оцинкованная) Углеродистая сталь (оцинкованная) Иглеродистая сталь (оцинкованная) Иглеродистая сталь (оцинкованная) Иглеродистая сталь (оцинкованная) Нержа Тефлон с наполнением (F	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH 2, astelloy C Реек и полиэтилен с ультравы пярной массой (с седлами из полиэтилен с ультравысокой молекулярной маганен с ультравы с с с с с с с с с с с с с с с с с с с	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АSTM А351 тип СN7М Сплав 20 АSTM А351 тип СN7М Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Неркавеющая сталь серии 30 Нержавеющая сталь серии 30 Клора) Век, полиэтилен с ультравысокулярной молекулярной	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) массой), графит (с седлами из Peek) пытравысокой молекулярной массой) Монель ой молекулярной массой в
1 2 3 4 5 6 8 10 16 17 19 20 24	Корпус Вкладыш Шар Ось Седло Уплотнение корпуса Основное уплотнение оси Направляющая оси Шестигранная гайка Рукоятка Стопорная шайба Прижимная пластина Подшипник оси	Углеродистая сталь АSTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Иглеродистая сталь АSTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 316 + или Мопеl, На Полиэтилен с ультравысокой молекул Графит (с седлами из Реек), полиэти Углеродистая сталь (оцинкованная) Углеродистая сталь (оцинкованная) Иглеродистая сталь (оцинкованная) Иглеродистая сталь (оцинкованная) Иглеродистая сталь (оцинкованная) Нержа Тефлон с наполнением (F	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH ² , astelloy C Реек и полиэтилен с ультравыярной массой (с седлами из полиэтилен с ультравысокой молекулярной маг Тефлон, Реек (в клапан	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АSТМ АЗ51 тип СN7М Сплав 20 АSТМ АЗ51 тип СN7М Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Неркавеющая сталь серии 30 Нержавеющая сталь серии 30 Пержавеющая сталь серии 30	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) массой), графит (с седлами из Peek) пытравысокой молекулярной массой) Монель ой молекулярной массой в
1 2 3 4 5 6 8 10 16 17 19 20 24 25	Корпус Вкладыш Шар Ось Седло Уплотнение корпуса Основное уплотнение оси Направляющая оси Шестигранная гайка Рукоятка Стопорная шайба Прижимная пластина Подшипник оси Винт крышки гнезда Распорка стопора рукоятки Винт с шестигранной	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Игреродистая сталь АSTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 316 + или Мопеl, На Полиэтилен с ультравысокой молекул Графит (с седлами из Реек), полиэтил Углеродистая сталь (оцинкованная) Углеродистая сталь (оцинкованная) Игреродистая сталь (оцинкованная) Игреродистая сталь (оцинкованная) Нержа Тефлон с наполнением (Г	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH ² , astelloy C Реек и полиэтилен с ультравыярной массой (с седлами из полиэтилен с ультравысокой молекулярной мастефлон, Peek (в клапан Веющая сталь 316 (Монель для Реек в клапанах с седлами из Рейх с седлами из полиэтилена с Нержавеющая сталь 316 (Монель для Реек в клапанах с седлами из Рейх с седлами из полиэтилена с	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АSTM А351 тип СN7М Сплав 20 АSTM А351 тип СN7М Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Неркавеющая сталь серии 30 Нержавеющая сталь серии 30 Нержавеющая сталь серии 30 Клора) Клора (Сталь Серии 30) Клаль Серии 300	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) массой), графит (с седлами из Реек) пытравысокой молекулярной массой) Монель Монель
1 2 3 4 5 6 8 10 16 17 19 20 24 25 26	Корпус Вкладыш Шар Ось Седло Уплотнение корпуса Основное уплотнение оси Направляющая оси Шестигранная гайка Рукоятка Стопорная шайба Прижимная пластина Подшипник оси Винт крышки гнезда Распорка стопора рукоятки	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB Игреродистая сталь АSTM A216 тип WCB Нержавеющая сталь 316 + или Мопеl, На Полиэтилен с ультравысокой молекул Графит (с седлами из Реек), полиэтил Углеродистая сталь (оцинкованная) Углеродистая сталь (оцинкованная) Игреродистая сталь (оцинкованная) Игреродистая сталь (оцинкованная) Нержа Тефлон с наполнением (Г	Нержавеющая сталь 316 (36) Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 тип CF8M Нержавеющая сталь 316L ASTM A351 тип CF8M 16 +, Monel, Hastelloy C нержавеющая сталь 17-4 PH 2, astelloy C Реек и полиэтилен с ультравыярной массой (с седлами из полиэтилен с ультравысокой молекулярной маг Тефлон, Реек (в клапан	т корпуса Сплав 20 (35) Сплав 20 АSTМ А351 тип СN7М Сплав 20 АSTМ А351 тип СN7М Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Сплав 20 Нержавеющая сталь серии 30 Нержавеющая сталь серии 300 Нержавеющая сталь серии 300 Нержавеющая сталь серии 300 Нарабра ВСТА СТА СТА СТА СТА СТА СТА СТА СТА СТА	Монель (71) Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель ASTM А494 тип M35-1 Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) Монель, Hastelloy С (в соответствии с заказом) массой), графит (с седлами из Peek) пытравысокой молекулярной массой) О О Монель массой Монель массой)

ПРИМЕЧАНИЕ 1: При использовании отливок, получаемым по выплавляемым моделям, химические и физические характеристики определяются по нагреву модели в соответствии со стандартом ASME/ANSI B16.34-1996, раздел 5.1.2.

ПРИМЕЧАНИЕ 2: С седлами Реек требуются оси из 17-4 PH.



Размер клапана				При	близит	гельны	е габар	иты в д	цюймах	клапан	на сер	ии 7150	класс	a ANSI 1	150				Вес в
в дюймах	Α	В	С	D	Е	G	Н	J	K	L	M	N	R	S	T	U	٧	W	фунтах
3	8,00	3,75	7,50	6,00	2,31	5,40	14,00	5,85	3,44	0,75	4	0,97	1,24	0,69	0,81	4,33	1,26	1/2-13	39
4	9,00	4,00	9,00	7,50	3,00	5,89	14,00	6,32	3,93	0,75	8	0,97	1,24	0,69	1,00	4,33	1,26	1/2-13	63
6	10,50	4,25	11,00	9,50	4,00	8,32	19,94	8,78	5,51	0,88	8	1,36	1,78	0,97	106	5,10	1,26	1/2-13	124

Размер				П	риблиз	вительн	ные габ	ариты	в мм кл	папана	серии	7150 кл	пасса А	NSI 150)				Вес в
клапана DN	Α	В	С	D	Е	G	Н	J	K	L	M	N	R	S	T	U	٧	W*	КГ
80	203	95	191	152	59	137	356	149	87	19	4	25	32	18	21	110	32	1/2-13	18
100	229	102	229	191	76	150	356	161	100	19	8	25	32	18	25	110	32	1/2-13	29
150	267	108	279	341	102	211	506	223	140	22	8	35	45	25	27	130	32	1/2-13	56

Размер клапана				При	близит	ельны	е габар	иты в д	юймах	клапан	на сер	ий 7300) класса	ANSI 3	300				Вес в
в дюймах	Α	В	С	D	Е	G	Н	J	K	L	M	N	R	S	T	U	٧	W	фунтах
3	11,12	3,75	8,25	6,63	2,31	5,40	14,00	5,85	3,44	0,88	8	0,97	1,24	0,69	1,19	4,33	1,26	1/2-13	59
4	12,00	4,00	10,00	7,88	3,00	7,50	14,00	7,95	4,68	0,88	8	1,36	1,78	0,97	1,31	5,10	1,26	1/2-13	96
6	15,88	4,68	12,50	10,63	4,00	9,08	30,00	10,03	5,66	0,88	12	1,75	1,78	1,25	1,50	6,30	1,58	5/8-11	194

Размер				П	Іриблиз	ителы	ные габ	ариты	в мм кл	папана	серий	7300 кл	пасса А	NSI 300)				Вес в
клапана DN	Α	В	С	D	Е	G	Н	J	K	L	M	N	R	S	T	U	٧	W*	ΚΓ
80	282	95	210	168	59	137	356	149	87	22	8	25	32	18	30	110	32	1/2-13	27
100	305	102	254	200	76	191	356	202	119	22	8	35	45	25	33	130	32	1/2-13	44
150	403	119	318	270	102	231	762	255	144	22	12	44	45	32	38	160	40	5/8-11	88

^{*} Размеры резьбы винтов приведены в дюймах

METSO B 1 0 7 - 1 R U

Размер клапана				При	близит	ельны	е габар	иты в д	цюймах	клапан	на сер	ий 7305	класс:	a ANSI :	300				Вес в
в дюймах	Α	В	С	D	Е	G	Н	J	K	L	M	N	R	S	T	U	٧	W	фунтах
3	8,00	3,75	8,25	6,63	2,31	5,40	14,00	5,85	3,44	0,88	8	0,97	1,24	0,69	1,19	4,33	1,26	1/2-13	52
4	9,00	4,00	10,00	7,88	3,00	7,50	14,00	7,95	4,68	0,88	8	1,36	1,78	0,97	1,31	5,10	1,26	1/2-13	87
6	10,50	4,68	12,50	10,63	4,00	9,08	30,00	10,03	5,66	0,88	12	1,75	1,78	1,25	1,50	6,30	1,58	5/8-11	160

Размер				П	риблиз	вительн	ные габ	ариты	в мм кл	апана	серий	730S ĸ	пасса А	NSI 300)				Вес в
клапана DN	Α	В	С	D	Е	G	Н	J	K	L	M	N	R	S	T	U	٧	W*	ΚΓ
80	203	95	210	168	59	137	356	149	87	22	8	25	32	18	30	110	32	1/2-13	24
100	229	102	254	200	76	191	356	202	119	22	8	35	45	25	33	130	32	1/2-13	40
150	267	119	318	270	102	231	762	255	144	22	12	44	45	32	38	160	40	5/8-11	73

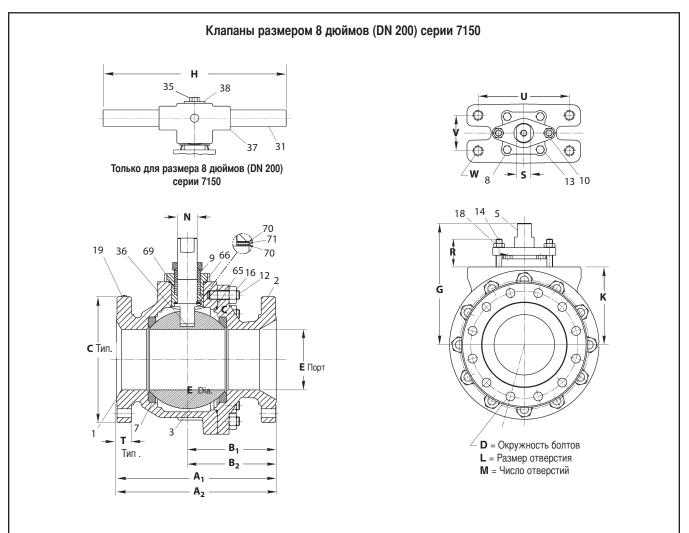
^{*} Размеры резьбы винтов приведены в дюймах

		ПЕРЕЧЕНЬ И МАТЕРИАЛЫ КОМПЛЕК Клапаны размером от 3 до 6 дюймов (DN 80 – 150) сер	•
			ал корпуса
Nº	Наименование	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 316
1	Корпус	Углеродистая сталь ASTM A216, группа WCB	Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 группа CF8M
2	Вкладыш	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 316
3	Шар	∙Нержавеющая сталь 316, Сплав 20, монел	ль¹, Hastelloy С¹ (в соответствии с заказом)
5	OCP ₃	⁻ Нержавеющая сталь 316, Сплав 20, Монель ¹ , Hastelloy C	1, нержавеющая сталь 17-4 РН (в соответствии с заказом)
7	Седло	XTREME, тефлон, пенополиуретан, Peek³, полиэтилен с ульт	гравысокой молекулярной массой (в соответствии с заказом)
10	Прижимная пластина	Нержавеющая	сталь, монель 1
14	Шпилька	ASTM А193, группа В7; -группа В	7М; группа <u>В8,</u> <u>В8С,</u> <u>В8Т</u> или <u>В8М</u>
18	Гайка	ASTM А194, группа 2H; ₁группа 2H	IM; группа <u>8B, 8CB, 8MB, 8TB, 8FB</u>
19	Паспортная табличка	Нержавек	ощая сталь
23	Заклепка	Нержавек	ощая сталь
31	Рукоятка	Углеродис	стая сталь
32	Стопор индикатора	Углеродис	стая сталь
33	Коническая пружина	Инконель	(Inconel)
34	Кольцо- фиксатор	Нержавек	ощая сталь
35	Винт крышки	Углеродис	стая сталь
36	Заземляющая пружина	Инконель	(Inconel)
37	Т образный переходник рукоятки ²	Ковкое	железо
38	Шайба ²	Углеродис	стая сталь
50	Стопорная втулка ¹	Нержавеющая с	таль 316, монель¹
65	Уплотнение корпуса	Теф	олон
69	Набивка	Тефлон, молекулярно модифицированный те	ефлон (для клапанов с седлами из XTREME)
70	Подшипник оси	Тефлон с н	аполнением
71	Вторичное уплотнение оси	Гра	фит

ПРИМЕЧАНИЕ 1: Прижимная пластина и стопорная втулка выполняются из монеля в клапанах с деталями из монеля, Hastelloy C или сплава 20.

ПРИМЕЧАНИЕ 2: Только для клапанов размером 6 дюймов (DN 150) серий 730S и 7300.

ПРИМЕЧАНИЕ 3: С седлами из Реек требуются оси из 17-4 PH.



ı	Размер клапана				При	близит	ельны	е габар	иты в д	юймах	клапан	на сер	ии 7150	класса	ANSI 1	150				Вес в
ı	в дюймах	Α	В	С	D	Е	G	Н	J	K	L	M	N	R	S	T	U	٧	W	фунтах
ı	8	11,50	6,41	13,50	11,75	6,00	10,69	30,00	11,64	7,27	0,88	8	1,75	1,78	1,25	1,15	6,30	1,56	5/8-11	250

Размер				Г	риблиз	вителы	ные габ	ариты	в мм кл	апана	серии	7150 кл	пасса А	NSI 150					Вес в
клапана DN	Α	В	С	D	Е	G	Н	J	K	L	M	N	R	S	T	U	٧	W*	КГ
200	292	163	343	298	152	272	762	296	185	22	8	44	45	32	29	160	40	5/8-11	113

^{*} Размеры резьбы винтов приведены в дюймах

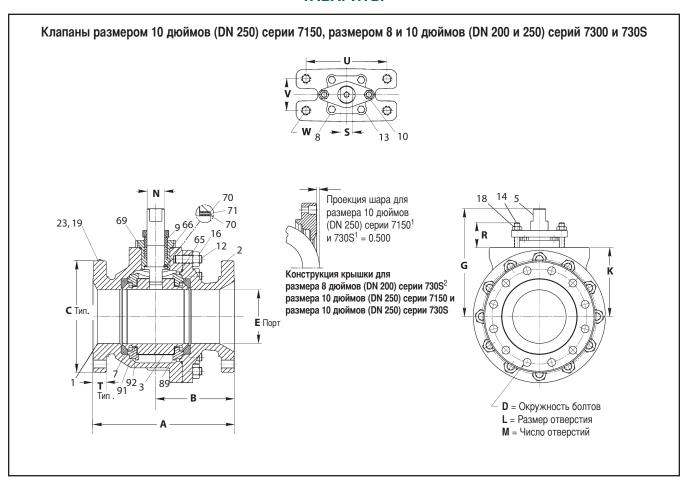
		ПЕРЕЧЕНЬ И МАТЕРИАЛЫ КОМПЛЕК	СТУЮЩИХ
		Клапаны размером 8 дюймов (DN 200) сер	рии 7150
Nº	Наименование	Материал	п корпуса
INE	паименование	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 316
1	Корпус	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB	Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 группа CF8M
2	Крышка корпуса	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB	Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 группа CF8M
3	Шар	+Нержавеющая сталь 316, монель ¹ , Н	lastelloy C ¹ (в соответствии с заказом)
5	Ось3	+Нержавеющая сталь 316, Монель¹, Hastelloy С¹, нер	жавеющая сталь 17-4 РН (в соответствии с заказом)
7	Седло	XTREME, тефлон, пенополиуретан, Peek ^{3,4} , полиэтилен с ул	пьтравысокой молекулярной массой (в соответствии с заказом)
10	Прижимная пластина ¹	Нержавеющая	сталь, монель¹
12	Шпилька корпуса	ASTM А193, группа В7; ∙группа В	7М; группа <u>В8, В8С, В8Т</u> или <u>В8М</u>
14	Шпилька колпака	ASTM А193, группа В7; ∙группа В	7М; группа <u>В8, В8С, В8Т</u> или <u>В8М</u>
16	Гайка шпильки корпуса	ASTM А194, группа 2H; -группа 2H	IM; группа <u>8В, 8СВ, 8МВ, 8ТВ, 8</u> ЕВ
18	Гайка шпильки крышки	ASTM А194, группа 2H; -группа 2H	IM; группа <u>8В, 8СВ, 8МВ, 8ТВ,</u> <u>8</u> ЕВ
19	Паспортная табличка	Нержавею	ощая сталь
23	Заклепка	Нержавею	ощая сталь
31	Рукоятка	Ковкое железо ² или	углеродистая сталь
32	Стопор индикатора	Углеродис	стая сталь
33	Пружина	Нержавею	ощая сталь
34	Кольцо- фиксатор	Нержавею	ощая сталь
35	Винт рукоятки	Углеродис	стая сталь
36	Заземляющая пружина	Инконель	(Inconel)
37	Т образный переходник рукоятки ²	Ковкое	железо
38	Плоская шайба ²	Углеродис	стая сталь
39	Стопорная втулка ¹	Нержавеющ	ая сталь 316
65	Уплотнение корпуса ¹	Спиральная намотка из тефлон	на с нержавеющей сталью 316 ¹
69	Набивка	Тефлон, молекулярно модифицированный те	ефлон (для клапанов с седлами из XTREME)
70	Подшипник оси	Тефлон с на	аполнением
71	Вторичное уплотнение оси	Грас	фит

ПРИМЕЧАНИЕ 1: В клапанах с деталями из монеля или Hastelloy C прижимная пластина, уплотнение корпуса и стопорная втулка выполняются из монеля.

ПРИМЕЧАНИЕ 2: Для клапанов размером 8 дюймов (DN 200) серии 7150.

ПРИМЕЧАНИЕ 3: С седлами из Реек требуются оси из 17-4 РН.

ПРИМЕЧАНИЕ 4: Не поставляется с клапанами размером 8 дюймов (DN 200) серии 7150.



Размер клапана				При	близит	ельные	габари	ты в дк	оймах н	слапана	серии 7	7150 кла	cca ANS	l 150				Вес в
в дюймах	Α	В	С	D	Е	G	K	L**	M	N	R	S	T	U	٧	W	Х	фунтах
10	13,00	5,85	16,00	14,25	8,00	15,60	10,22	1,00	12	2,54	2,88	1,82	1,19	9,06	3,54	1-8	-	465

Размер				П	риблиз	ительні	ые габа	риты в	мм кла	пана се	рии 715	0 класс	a ANSI 1	50				Вес в
клапана DN	Α	В	С	D	Е	G	K	L**	M	N	R	S	T	U	V	W	Х	КГ
250	330	149	406	362	203	396	260	25	12	65	73	46	30	230	90	1-8	_	211

Размор идалаца				Прибли	зитель	ные га	барить	ы в дюї	імах кл	папана	серий	7300	и 730S	класс	a ANS	1 300				Весв	фунтах
Размер клапана в дюймах	7300 A	730S A	7300 B	730S B	С	D	Е	G	К	L**	М	N	R	S	Т	U	٧	w	Х	7300	730S
8	16,50	11,50	10,12	5,12	15,00	13,00	6,00	12,07	7,74	1,00	12	1,95	2,76	1,39	1,68	9,06	3,54	1-8	-	340	327
10	18,00	13,00	10,85	5,85	17,50	15,25	8,00	15,60	10,22	1,13	16	2,54	2,88	1,82	1,88	9,06	3,54	1-8	_	695	576

Размер				Прибли	зитель	ные га	барить	і в дюї	імах кл	папана	серий	7300	и 730S	клас	a ANS	300				Весво	фунтах
клапана DN	7300 A	730S A	7300 B	730S B	С	D	Е	G	К	L**	М	N	R	S	Т	U	٧	W	Х	7300	730S
200	419	282	257	130	381	330	152	307	147	25	12	50	70	35	43	230	90	1-8	-	154	148
250	457	330	276	149	445	387	203	396	260	29	16	65	73	46	48	230	90	1-8	-	315	261

^{*} Размеры резьбы винтов приведены в дюймах.

^{**} Отверстия в крышке корпуса с резьбой: для размера 8 дюймов (DN 200) серии 730S - (7/8 - 9, глубина 1,25), для размера 10 дюймов (DN 250) серии 7150 - (7/8 - 9, глубина 1,13), для размера 10 дюймов (DN 250) серии 730S - (1 - 8, глубина 1,38).

¹ Шар выступает за плоскость фланца (в закрытом положении) только для размера 10 дюймов (DN 250) серии 7150 и для размера 10 дюймов (DN 250) серии 730S. Это происходит потому, что они имеют одинаковый размер F- F и одинаковый шар. Каждый из них имеет также специальный вкладыш с резьбовыми отверстиями для болтов фланца трубы.

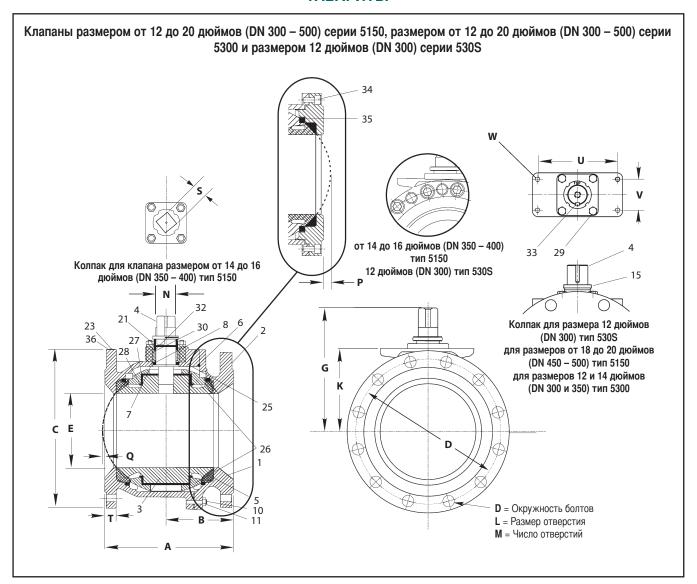
² Клапан размером 8 дюймов (DN 200) серии 730S также имеет специальный вкладыш с резьбовыми отверстиями для болтов фланца трубы, но его шар не выступает.

		ПЕРЕЧЕНЬ И МАТЕРИАЛЫ КОМПЛЕК	ТУЮЩИХ
	Клапаны разм	ером 10 дюймов (DN 250) серии 7150, размерами 8 и 10 дк	ймов (DN 200 и 250) серий 7300 и 730S
NI.		Материал	л корпуса
Nº	Наименование	Углеродистая сталь (22) все серии	Нержавеющая сталь 316 (36) все серии
1	Корпус	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB	Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 группа CF8M
2	Крышка корпуса	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB	Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 группа CF8M
3	Шар	+Нержавеющая сталь 316, сплав 20, монел	ль¹, Hastelloy C¹ (в соответствии с заказом)
5	Ось	+Нержавеющая сталь 316, Монель ¹ , Haste	lloy С ¹ , 17-4 РН (в соответствии с заказом)
7	Седло	XTREME, тефлон (в со	оответствии с заказом)
8	Фиксатор оси	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB	Нержавеющая сталь ASTM A351 группа CF8M
9	Крышка сальника ¹	Углеродистая сталь, нерх	кавеющая сталь, монель ¹
10	Прижимная пластина ¹	Нержавеющая	сталь, монель ¹
12	Шпилька корпуса	ASTM А193, группа В7; ∗группа В	7М; группа <u>В8, В8С, В8Т</u> или <u>В8М</u>
13	Болт фиксатора оси	ASTM А193, группа В7; ⁺группа В	7M; группа <u>B8</u> , <u>B8C</u> , <u>B8T</u> или <u>B8M</u>
14	Шпилька	ASTM А193, группа В7; -группа В	7M; группа <u>B8, B8C, B8T</u> или <u>B8M</u>
16	Гайка	ASTM А194, группа 2H; ∗группа 2H	М; группа <u>8В, 8СВ, 8МВ, 8ТВ, 8FВ</u>
18	Гайка	ASTM А194, группа 2H; ⁺группа 2H	М; группа <u>8В, 8СВ, 8МВ, 8ТВ, 8FВ</u>
19	Паспортная табличка	Нержавек	ощая сталь
23	Заклепка	Нержавек	ощая сталь
36	Заземляющая пружина ²	Инконель	(Inconel)
65	Уплотнение корпуса ¹	Спиральная намотка из тефлон	на с нержавеющей сталью 316 ¹
66	Уплотнение фиксатора оси ¹	Спиральная намотка из тефлон	на с нержавеющей сталью 316 ¹
69	Набивка	Тефлон, молекулярно модифицированный то	ефлон (для клапанов с седлами из XTREME)
70	Подшипник оси	Тефлон с на	аполнением
71	Вторичное уплотнение оси	Гра	фит
89	Цапфа ³	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
91	Прокладка цапфы ³	Тефлон с на	аполнением
92	Подшипник цапфы ³	Нержавеющ	ая сталь 316

ПРИМЕЧАНИЕ 1: Прижимная пластина, уплотнение корпуса, уплотнение фиксатора оси и крышка сальника выполняются из монеля в клапанах с деталями из монеля или Hastelloy C.

ПРИМЕЧАНИЕ 2: Только для заземленных клапанов.

ПРИМЕЧАНИЕ 3: Комплектующие 89, 91 и 92 удаляются из клапанов без цапфы.



Размер клапана				Приб	лизител	пьные г	абарить	ы в дюй	мах к	папана	серии 5	150 кла	cca ANS	SI 150				Вес в
в дюймах	Α	В	С	D	Е	G	K	L**	M	N	Р	Q	S	Т	U	٧	W	фунтах
12	14,00	7,13	19,00	17,00	10,00	13,63	10,25	1,00	12	1,97	0,84	1,00	1,63	1,25	8,00	3,25	1/2-13	620
14	15,00	6,75	21,00	18,75	10,00	13,63	10,25	1,13	12	1,97	-	1,18	1,63	1,38	8,00	3,25	1/2-13	850
16	16,00	8,00	23,50	21,25	12,00	16,75	12,00	1,13	16	2,48	1,50	1,50	2,00	1,44	10,00	3,25	3/4-10	1220
18	34,00	22,00	25,00	22,75	13,25	20,25	13,75	1,25	16	3,00	-	-	-	1,56	11,13	5,30	3/4-10	1665
20	36,00	22,75	27,50	25,00	15,25	21,75	15,25	1,25	20	3,00	_	-	-	1,69	11,13	5,30	3/4-10	2600

Размер	Приблизительные габариты в мм клапана серии 5150 класса ANSI 150												Вес в					
клапана DN	Α	В	С	D	Е	G	K	L**	M	N	Р	Q	S	Т	U	٧	W*	КГ
300	356	181	483	432	254	346	260	25	12	50	21	25	41	32	203	83	1/2-13	281
350	381	171	533	476	254	346	260	29*	12	50	-	30	41	35	203	83	1/2-13	386
400	406	203	597	540	305	425	305	29*	16	63	38	38	51	37	254	83	3/4-10	553
450	864	559	635	578	337	514	349	32	16	76	-	-	-	40	283	135	3/4-10	755
500	914	578	699	635	387	552	387	32	20	76	-	-	-	43	283	135	3/4-10	1179

Размеры резьбы винтов приведены в дюймах.

^{**} Отверстия в крышке корпуса с резьбой: для размера 12 дюймов (DN 300) типа 530S - (1 - 8, глубина 1,44), для размера 14 дюймов (DN 250) типа 5150 - (1 - 8, глубина 1,31), для размера 16 дюймов (DN 400) типа 5150 - (1 1/8 - 8, глубина 1,69).

Размер клапана		Приблизительные габариты в дюймах клапана серий 530S и 5300 класса ANSI 300										Весв	фунтах								
в дюймах	A 530S	A 5300 [†]	B 530S	B 5300 [†]	С	D	Е	G	K	L**	M	N	Р	Q	S	T	C	٧	W	530S	5300
12	14,00	19,75	6,88	12,63	20,50	17,75	10,00	17,63	11,13	1,25	16	3,00	0,71	-	_	2,00	11,13	5,30	1/2-13	740	970
14	-	22,50	-	13,00	23,00	20,25	10,00	17,63	11,13	1,25	20	3,00	_	-	-	2,13	11,13	5,30	1/2-13	_	1130
16	-	24,00	-	14,00	25,50	22,50	12,00	19,13	12,63	1,38	20	3,50	_	-	-	2,25	13,00	7,00	3/4-10	_	1700
18	-	36,00	-	20,81	28,00	24,75	13,25	20,50	14,00	1,38	24	3,50	_	-	-	2,38	13,00	7,00	3/4-10	_	2000
20	-	28,00	_	16,00	30,50	27,00	15,25	22,00	15,25	1,38	24	3,50	_	-	_	2,50	13,00	7,00	3/4-10	_	3000

Размер		Приблизительные габариты в мм клапана серий 7300 и 530S и 5300 класса ANSI 300										Вес в кг									
клапана DN	A530S	A 5300 [†]	B 530S	B 5300 [†]	С	D	Е	G	K	L**	M	N	Р	Q	S	Т	U	٧	W*	530S	5300
300	356	502	175	321	521	451	254	448	283	32	16	76	18	-	_	51	283	135	1/2-13	336	417
350	-	572	-	330	584	514	254	448	283	32	20	76	-	-	-	54	283	135	1/2-13	_	513
400	-	610	-	356	648	572	305	486	321	35	20	89	-	-	_	57	330	178	3/4-10	_	771
450	-	914	-	529	711	623	337	521	356	35	24	89	-	-	-	60	330	178	3/4-10	_	907
500	-	711	-	406	775	686	387	559	387	35	24	89	_	-	_	64	330	178	3/4-10	_	1361

Размеры резьбы винтов приведены в дюймах.

[†] Клапан размером 18 дюймов (DN 450) имеет обозначение 53LO.

		ПЕРЕЧЕНЬ И МАТЕРИАЛЫ КОМПЛ	ЕКТУЮЩИХ								
		т 12 до 20 дюймов (DN 300 – 500) серии 5150, размером о м 18 дюймов (DN 450) серии 53LO и размером 12 дюймов									
NI.	Hamanaaanna	Материал	л корпуса								
Nº	Наименование	Углеродистая сталь (22) все серии	Нержавеющая сталь 316 (36) все серии								
1	Корпус	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB	Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 группа CF8M								
2	Крышка корпуса	Углеродистая сталь ASTM A216 тип WCB	Нержавеющая сталь 316 ASTM A351 группа CF8M								
3	Шар	+Нержавеющая сталь 316, сплав 20, моне	ль¹, Hastelloy С¹ (в соответствии с заказом)								
4	Ось	Сплав 20, ·Нержавеющая сталь 316, нержавеющая сталь 17-4 PH, монель¹, Hastelloy C¹ (в соответствии с заказо									
5	Седло	Тефлон, тефлон с наполнени	Тефлон, тефлон с наполнением (в соответствии с заказом)								
6	Уплотнение корпуса ¹	Спиральная намотка из тефло	на с нержавеющей сталью 316 ¹								
7	Вторичное уплотнение оси	Гра	фит								
8	Подшипник оси	Тефлон с н	аполнением								
10	Шпилька корпуса	ASTM А193, группа В7; группа В	ASTM A193, группа B7; группа B7M; группа <u>B8, B8C, B8T</u> или <u>B8M</u>								
11	Гайка	ASTM A194, группа 2H, группа 2HB или группа 2HM; <u>8B, 8CB, 8MB</u> , или <u>8TB</u>									
15	Гайка оси	Углеродистая сталь									
21	Прижимное кольцо ³	Нержавен	ощая сталь								
22	Паспортная табличка	Нержавен	ощая сталь								
23	Ведущий винт	Нержавен	ощая сталь								
25	Уплотнение фиксатора оси	Гра	фит								
26	Пластина цапфы	Углеродистая сталь, тип WCB	Нержавеющая сталь 316 ¹ , тип CF8M								
27	Подшипник цапфы	Тефлон с наполнением стеком на н	каркасе из нержавеющей стали 316								
28	Распорка подшипника	Тефлон с н	аполнением								
29	Винт с шестигранной головкой	Углеродистая сталь ASTN	Л A193, группа B7 или B7M								
30	Фиксатор оси	Углеродистая сталь, тип WCB Нержавеющая сталь 316, тип CF8M									
32	Верхнее уплотнение оси	Тефлон									
33	Шпонка	Углеродистая сталь									
34	Винт с головкой ³	ASTM A193, группа В7; В7	М; группа <u>В8,</u> <u>В8С,</u> или <u>В8Т</u>								
35	Кольцо цапфы	Углеродистая сталь Нержавеющая сталь									
36	Табличка - шар цапфы	Нержавеющая сталь									
37	Предупредительная табличка ⁴	Нержавеющая сталь									

ПРИМЕЧАНИЕ 1: Если детали выполняются из сплава 20 или монеля, то уплотнение корпуса выполняется из тефлона и монеля. Если детали выполняются из Hastelloy C, то уплотнение выполняется из тефлона и Hastelloy C.

Отверстия в крышке корпуса с резьбой: для размера 12 дюймов (DN 300) серии 530S - (1 - 8, глубина 1,44), для размера 14 дюймов (DN 350) серии 5150 - (1 - 8, глубина 1,31), для размера 16 дюймов (DN 400) серии 5150 - (1 1/8 - 8, глубина 1,69).

ПРИМЕЧАНИЕ 2: Если детали выполняются из сплава 20, монеля или Hastelloy C, то прижимное кольцо выполняется из монеля.

ПРИМЕЧАНИЕ 3: Только для клапанов размером 14 и 16 дюймов (DN 350 и 400) серии 5150 и 12 дюймов (DN 300) серии 530S.

ПРИМЕЧАНИЕ 4: Только для клапанов размером 12, 14 и 16 дюймов (DN 300, 350 и 400) серии 5150 и 12 дюймов (DN 300) серий 530S и 5300.

⁺ Поставляются с клапанами, работающими в условиях, определяемых стандартом NACE MR0103.

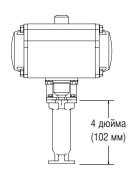
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Запирающие устройства

Если необходимо принять меры безопасности, поставляется надежное запирающее устройство, позволяющее запереть клапан при помощи висячего замка в открытом или закрытом положении. В таблице дополнительных устройств внизу приведены соответствующие коды дополнительных устройств.

Насадки-удлинители оси и колпака SE-084, 085 и 086

длиной 4 дюйма (102 мм) поставляются для применений на трубопроводах с тепловой изоляцией и особенно полезны для автоматизированных изделий. Их можно также применять для того, чтобы соседние трубопроводы и оборудование не мешали работе привода. Они служат идеальными удлинителями, если применяются рычажные или овальные рукоятки. Конструкция из нержавеющей стали представляет собой вариант насадки-удлинители, применяемый в дополнение к насадкамудлинителям оси из углеродистой стали (SE-093, 094 и 095).



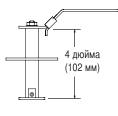
Насадки-удлинители оси SE-093, 094 & 095

Для клапанов серии 7000 размером от 1/2 до 2 дюйма предлагается стандартная насадка-удлинитель длиной 4 дюйма (102 мм) с целью облегчения доступа к приводу, особенно на трубопроводах с тепловой изоляцией. Можно заказать комплекты насадки-удлинители оси, смонтированные на заводе, или они могут поставляться отдельно для монтажа в полевых условиях.

8 (200) 7150

LD58

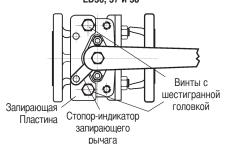
SE-62





Клапаны размером от 1/2 до 2 дюймов (DN 15 - 50) серии 7000

от 3 до 8 дюймов (DN 80 - 200) серии 7150 от 3 до 6 дюймов (DN 80 - 150) серии 730S и 7300 LD56, 57 и 58



Круглые рукоятки

Шаровые клапаны размером от серии 7000 могут поставляться в варианте исполнения с круглой рукояткой. При отдельном заказе рукоятки укажите номер детали, показанный в таблице дополнительных устройств внизу.



Вариант с овальной рукояткой экономит место и может быть оснашен висячим замком для запирания клапана в открытом или закрытом положении.

Насадки-удлинители оси SE-60. 61 & 62

Для клапанов серии 7000 размером от 3 до 8 дюйма предлагается стандартная насадкаудлинитель длиной 4 дюйма (102 мм) с целью облегчения доступа к приводу, особенно на трубоп-роводах с тепловой изоляцией. Можно заказать комплекты насадки-удлинители оси, смонтированные на заводе, или они могут поставляться отдельно для монтажа в полевых условиях.









от 3 до 8 дюймов (DN 80 - 200) серии 7150 от 3 до 6 дюймов (DN 80 - 150) серии 730S и 7300

		Таблица	дополнител	пьных устро	йств - размерь	і в дюймах (DN)					
Размер клапана Полноразмерный		. ЗАРІМПИТЕЛІМ				Овальная с	Круглая	Круглая/оваль	ная рукоятка	Допустимый макс. момент в футо-фунтах (Нм)	
канал	устройство	оси	оси и колпака	замком		Размер А	Размер Н	Круглая	Овальная		
1/2 (15)		SE-093	SE-084	112-0108-30	112-0105-30	4,00 (101,6)	2,96 (75,2)	9 (12)	9 (12)		
3/4 (20)		SE-093	SE-084	112-0108-30	112-0105-30	4,00 (101,6)	3,11 (79,0)	9 (12)	9 (12)		
1 (25)	Стандартное	SE-094	SE-085	112-0109-30	112-0106-30	4,50 (114,3)	3,70 (94,0)	18 (24)	18 (24)		
1-1/2 (40)	оборудование	SE-095	SE-086	112-0110-30	112-0107-30	5,75 (146,0)	4,75 (120,7)	25 (34)	25 (34)		
2 (50)		SE-095	SE-086	112-0110-30	112-0107-30	5,75 (146,0)	4,94 (125,5)	25 (34)	25 (34)		
3 (80)	LD56	SE-60									
4 (100) 7150	LD56	SE-60									
4 (100) 730S & 7300	LD57	SE-61	В1 Не применяется								
6 (150) 7150	LD57	SE-61									
6 (150) 730S & 7300	LD58	SE-62									

Для клапанов с седлами из PEEK(L), для которых требуются насадки-удлинители оси, применяйте насадки-удлинители оси и колпака SE-084, 085 или 086

ИНФОРМАЦИЯ О КРУТЯЩЕМ МОМЕНТЕ

Используйте эти графики крутящего момента в качестве пособия для выбора приводов. Характеристики рабочей среды и деталей клапана, а также частота срабатывания клапана накладывают дополнительные требования. При работе с чистыми жидкостями, обладающими смазывающим действием, величина требуемого крутящего момента только для клапанов с седлами из тефлона (Т), ХТКЕМЕ (Х) и тефлона с наполнением (М) может быть понижена на 20 %, если применяются детали из материалов, устойчивых к коррозии. При тяжелых условиях работы, например, с суспензиями и полутвердыми веществами, а также в кислородных системах, значения должны быть повышены на 50 %. В случае сомнения задайте смещение в сторону дополнительной безопасности, выбрав больший привод, чем мог бы быть выбран в обычных условиях.

Для клапанов с комплектом E-PAK® требуется повышение

рабочего момента. Дополнительная информация приведена в бюллетене В115-4.

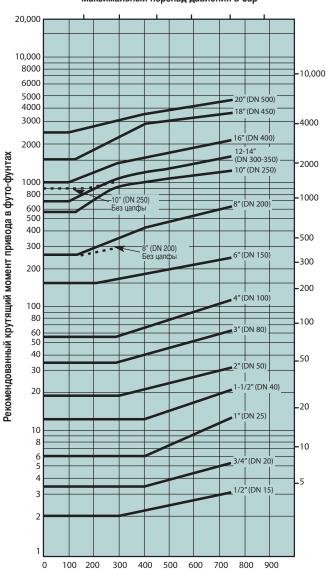
Значения выходного крутящего момента и таблицы выбора приводов для различных типов приводов JAMESBURY приведены в бюллетенях, указанных ниже.

Ручные редукторные приводы	A100-1
Пневматические приводы серии В	6B20
Поворотные мембранные приводы с	
пружиной QUADRA-POWR X®	A110-4
Приводы VALV-POWR® серии VPVL	A111-3
Приводы VPVL из нержавеющей стали	A111-4
Электрические привода серии V	A200-1
Электрические привода серии ADC	A201-1

Информация о крутящих моментах клапанов классов ANSI 150 и 300

Клапаны с седлами из тефлона (Т)

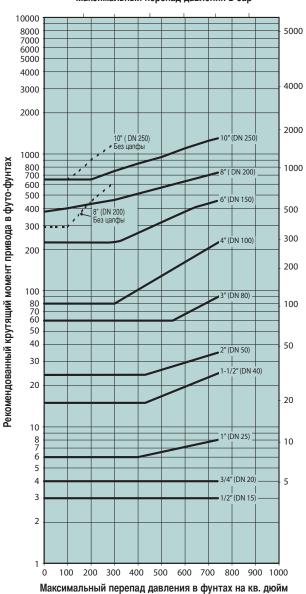
Максимальный перепад давления в бар



Максимальный перепад давления в фунтах на кв. дюйм

Клапаны с седлами из XTREME (X) размером от 1/2 до 10 дюймов (DN 15 - 250)

Максимальный перепад давления в бар

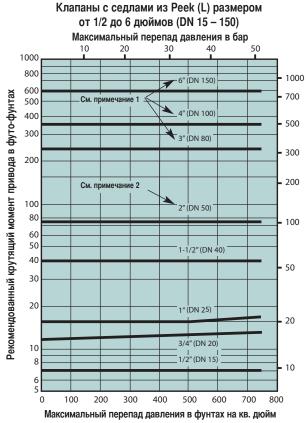


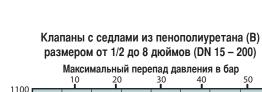
Рекомендованный крутящий момент привода в Нм

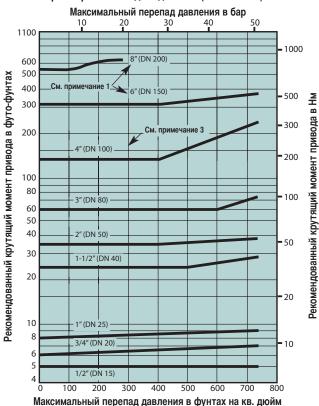
ИНФОРМАЦИЯ О КРУТЯЩЕМ МОМЕНТЕ

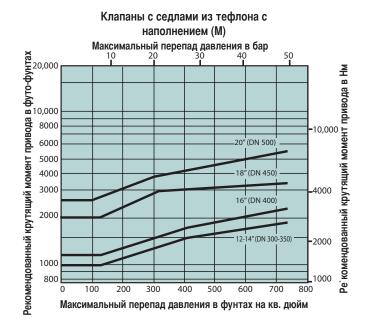
Клапаны классов ANSI 150 и 300

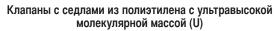
Рекомендованный крутящий момент привода в Нм

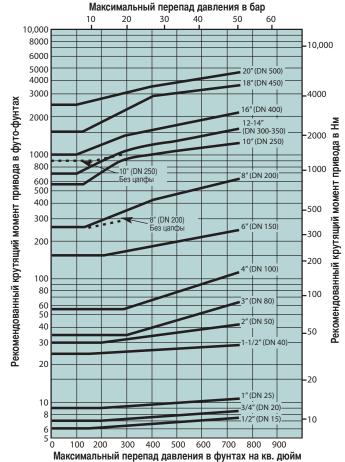












Примечание 1: Требуется привод.

Примечание 2: Для тяжелых условий работы требуется привод.

Примечание 3: Для тяжелых условий работы и давления выше 500 фунтов на кв. дюйм требуется привод.

ПОРЯДОК ЗАКАЗА

ПРИМЕР: Код огнестойкого клапана размером 2 дюйма класса ANSI 300 укороченной конструкции (730S) с поднятыми фланцами (31), с корпусом из углеродистой стали (22), деталями из нержавеющей стали 316 (36), седлом из XTREME (XTZ) и уплотнениями оси из молекулярно модифицированного тефлона записывается как: 2" 730S-31-2236XTZ1.

1	Разме	p			
	1/2"	(DN 15)	3"	(DN 80)	12" (DN 300)
Размер от	3/4"	(DN 20)	4"	(DN 100)	14" (DN 350)
1/2 до 20	1"	(DN 25)	6"	(DN 150)	16" (DN 400)
дюймов	1-1/2"	(DN 40)	8"	(DN 200)	18" (DN 450)
	2"	(DN 50)	10"	(DN 250)	20" (DN 500)

2	Серия и конструкция клапана	Диапазон размеров
7150	Стандартный канал класс 150	1/2 - 10" (DN 15 - 250)
7180	Стандартный канал класс 150*	1/2 - 10" (DN 15 - 250)
730S	Стандартный канал класс 300 (укороченный)	1/2 - 10" (DN 15 - 250)
7300	Стандартный канал класс 300	1/2 - 10" (DN 15 - 250)
7380	Стандартный канал класс 300*	1/2 - 10" (DN 15 - 250)
5150	Стандартный канал класс 150	12 - 20" (DN 300 - 500)
5180	Стандартный канал класс 150*	12 - 20" (DN 300 - 500)
530S	Стандартный канал класс 300 (укороченный)	12" (DN 300)
5300**	Стандартный канал класс 300	12 - 20" (DN 300 - 500)
5380	Стандартный канал класс 300*	12 - 20" (DN 300 - 500)

Паспортная табличка в метрических единицах. Клапаны размером больше 1 дюйма (DN 25) имеют маркировку CE.

^{**} Клапаны размером 18 дюймов поставляются только как 53LO.

3	Специальные применения
_	(при стандартных условиях работы этот код не вводится)
С	Хлор
N	NACE MR0103
0	Кислород
TG	С заземленным верхом (от 1/2 до 2 дюймов серия 7000)
STG	Заземлен серия 7000
STGR	Заземлен серия 5000
V	Вакуум
VC	Сертифицирован для вакуума
DT	Отделка фланцев - среднеквадратичная 125
DBB	Двойной блок и слив (см. бюллетень В151-1)

4	Конструкция фланцев	Диапазон размеров
11	Поднятая плоскость Не огнестойкие Без цапфы	От 1/2 до 10 дюймов (DN 15 – 250) со стандартным каналом
31	Поднятая плоскость Огнестойкие Без цапфы	От 1/2 до 10 дюймов (DN 15 – 250) со стандартным каналом
71	Поднятая плоскость Огнестойкие С цапфой	От 10 до 20 дюймов (DN 250 – 500) класс 150 со стандартным каналом От 8 до 20 дюймов (DN 200 – 500) класс 300 со стандартным каналом

	1	2	3	4	5	6	7	8
I	2"	730S	-	31	22	36	XTZ	1

5	Материал корпуса*	Диапазон размеров
22	Углеродистая сталь (WCB)	Bce
35	Caran OO (CNIZM)	От 1/2 до 10 дюймов (DN 15 – 250)
35	Сплав 20 (CN7M)	со стандартным каналом класс 150
36	Нержавеющая сталь 316 (СF8М)	Bce
71	Монель	Как вариант во всех размерах
28	Углеродистая сталь (LCC)	Как вариант во всех размерах

^{*} Другие материалы поставляются в соответствии с заказом.

6	Материал шара и оси*	Диапазон размеров
35	Сплав 20	От 1/2 до 10 дюймов (DN 15 – 250) со стандартным каналом
36	Нержавеющая сталь 316	Bce
71	Монель	От 1/2 до 8 дюймов (DN 15 – 200) со стандартным каналом, как вариант для всех других размеров
73	Хастелой (Hastelloy)	Как вариант для всех размеров
НВ	Нержавеющая сталь 316, нержавеющая сталь 17-4 PH	Требуется при коде седла и уплотнений LGG
00	Такой же, как материал корпуса	Все (не поставляется с корпусами из углеродистой стали)

Другие материалы поставляются в соответствии с заказом.

7	Материал седла, уплотнения корпуса и уплотнения оси*	Диапазон размеров	
XTZ	XTREME / Тефлон ² / TFM	От 1/2 до 10 дюймов (DN 15 – 250) со стандартным каналом	
TTT	Тефлон / Тефлон ² / Тефлон ²	Bce	
MTT	Тефлон с наполнением / Тефлон / Тефлон	От 12 до 20 дюймов (DN 300 – 500) со стандартным каналом	
BTT	Пенополиуретан / Тефлон ² / Тефлон ²	От 1/2 до 8 дюймов (DN 15 – 200) со стандартным каналом	
LGG ^{†3}	Peek / Графит / Графит	От 1/2 до 6 дюймов (DN 15 – 150) со стандартным каналом	
UUU 1	Полиэтилен с ультравысокой молекулярной массой / Полиэтилен с ультравысокой молекулярной массой / Полиэтилен с ультравысокой молекулярной массой	От 1/2 до 10 дюймов (DN 15 – 250) со стандартным каналом	
MBT 1	Тефлон с барьерным наполнением	От 4 до 12 дюймов (DN 100 – 300) со стандартным каналом	
ZTT	TFM / Тефлон ² / Тефлон ²	От 1/2 до 10 дюймов (DN 15 – 250) с полноразмерным каналом	

Для клапанов серии 5000 использовать только две первые буквы.

Примечание 1: Только для не огнестойких клапанов.

Примечание 2: TFM для размеров 1 1/2 дюйма (DN 40) и меньше.

Примечание 3: Конструкция седла без саморазгрузки

8	Болты	Гайки	Применение
1*	ASTM А193, группа В7	ASTM А194, группа 2H	Углеродистая сталь Монель
2	ASTM A193, группа <u>B8</u> , <u>B8C</u> , <u>B8M</u> или <u>B8T</u> (класс 2)	ASTM A194, группа <u>8B,</u> <u>8CB, 8MB, 8TB</u> или <u>8FB</u>	Нерж. сталь 316 Сплав 20
5**4	ASTM А193, группа В7М	ASTM А194, группа 2HM	Bce NACE
4**	Мон	Монель Все NACE Все хлорные	

В клапанах размером 2 дюйма и меньше болты и гайки применяются только в качестве крепежа колпака. В клапанах размером 3 дюйма и больше болты и гайки применяются в качестве крепежа колпака, а также в качестве крепежных изделий корпуса и крышки.

Примечание 4: В клапанах размером 2 дюйма (DN 50) и меньше применяются крепежные изделия колпака из монеля для применения по стандарту NACE MR0103.

Хастелой (Hastelloy) - зарегистрированная торговая марка корпорации Haynes International, Inc. Монель (Monel) - зарегистрированная торговая марка Inco. Delrin - зарегистрированная торговая марка корпорации Dupont Co.

Включает в себя статическое заземление по стандарту BS 5351.

Требуется ось из 17-4 РН.

Не поставляется для клапанов размером 2 дюйма со стандартным каналом и меньше.

Требуется для применения по стандарту NACE MR0103 размером 3 дюйма и больше.

СТАНДАРТЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Стандарты, принятые в компании

ISO 9001 - 2000 ANSI/150/ASQ Q9001 - 2000

Европейский стандарт для устройств, работающих под давлением, "Pressure Equipment Directive" 97/23/EC

Изделие - стандарты

АРІ 598 Американский Институт Нефти - Проверка и испытание клапанов.

АРІ 607, ред. 4 Американский Институт Нефти - Испытание на огнестойкость клапанов с мягкими седлами (раздел нефтеочистки).

АРІ 608 Клапаны с металлическими шарами, применяемые в двухпозиционных системах, с торцами для сварки встык или с

фланцами, с размерами 1/2 - 2 дюйма NPS.

ANSI/ASME B16.10 Американский Национальный Стандарт - Габариты соединенных встык или торцами клапанов из черных металлов.

ANSI/ASME B16.5 Американский Национальный Стандарт - Фланцы стальных труб и арматура с фланцами.

ANSI/ASME B16.34 Американский Национальный Стандарт - Стальные клапаны с фланцевыми и свариваемыми встык торцами.

ANSI/ASME B31.1 Американский Национальный Стандарт - Трубопроводы энергетических систем.

ANSI/ASME B31.3 Американский Национальный Стандарт - Трубопроводы химических и нефтеочистительных установок.

ANSI/FCI 70-2-1991 Американский Национальный Стандарт - Утечка седел управляющих клапанов.

BS2080:1989 Институт Британских стандартов - ТУ на габариты стальных клапанов с фланцевыми и свариваемыми встык торцами.

BS 6755-2: 1987 Испытания клапанов. Требования к испытаниям огнестойких клапанов.

ISO 15848-1 Промышленные клапаны. Выбросы в атмосферу. Процедуры измерения, испытаний и оценки.

ISO 5752:1982 Международный стандарт на металлические клапаны, применяемых в системах трубопроводов с фланцевыми соединениями. ISA 75.02 Коэффициент размера клапана Сv, коэффициент геометрии трубопровода Fp и ограничение на перепад давления XT.

ISA S75.19 Гидростатические испытания управляющих клапанов.

ISO 5211 Габариты соединений приводов и редукторов с клапанами (монтаж по ISO).

MSS SP-25 Общество Стандартизации Предприятий-Изготовителей - Стандартная система маркировки клапанов. MSS-SP-55 Общество Стандартизации Предприятий-Изготовителей - Стандарты качества стальных отливок.

MSS-SP-6-1996 Стандарт на обработку контактных поверхностей трубных фланцев и соединительных торцевых фланцев клапанов и арматуры.

MSS-SP-44-1996 Фланцы стальных трубопроводов.

MSS-SP-61-1992 Испытание стальных клапанов под давлением.

MSS SP-72-1992 Шаровые клапаны для жидкостных и газовых систем общего назначения, имеющих полноразмерные или

уменьшенные каналы и соединяемые фланцами или сваркой встык.

MSS SP-96-1996 Терминология клапанов и арматуры.

Изделие - варианты

BS 5351 Стальные шаровые клапаны для нефтяной, нефтехимической и родственных отраслей.

97 / 23 / ЕС Европейский стандарт для устройств, работающих под давлением.

MSS SP-53-1995 (R-1990) Стандарт качества стальных отливок и поковок для клапанов, фланцев, арматуры и других компонентов

трубопроводов- Испытания методом магнитных частиц.

MSS SP-93-1987 (R-1992) Стандарт качества стальных отливок и поковок для клапанов, фланцев, арматуры и других компонентов

трубопроводов- Испытание методом проникающих жидкостей.

Стандарт NACE MR0103 Национальная Ассоциация Инженеров-специалистов по Коррозии - Инженеры - Материалы, устойчивые к

возникновению трещин, вызванных механическими напряжениями при контакте с сульфидами в вызывающих

коррозию средах нефтеочистительных установок.

Стандарт предприятия Клапаны запирания нефте- и газопроводов, рис 1052.

Underwriter Laboratory (UL) Категории МНКZ, YOAR, YRBX, YRPV, YSDT.

Subject to change without prior notice.

Metso Automation Inc.

Europe, Levytie 6, P.O. Box 310, 00811 Helsinki, Finland.

Tel. +358 20 483 150. Fax +358 20 483 151

North America, 44 Bowditch Drive, P.O. Box 8044, Shrewsbury, MA 01545, USA. Tel. +1 508 852 0200. Fax +1 508 852 8172

Europe, 6-8 rue du Maine, 68271 Wittenheim Cedex, France. Tel. +33 (0)3 89 50 64 00. Fax +33 (0)3 89 50 64 40

South America, Av. Independéncia, 2500- Iporanga, 18087-101, Sorocaba-São Paulo Brazil. Tel. +55 15 2102 9700. Fax +55 15 2102 9748/49

Asia Pacific, 238A Thomson Road, #25-09 Novena Square Tower A, 307684 Singapore. Tel. +65 6511 1011. Fax +65 6250 0830

China, 19/F, the Exchange Beijing, No. 118, Jianguo Lu Yi, Chaoyang Dist, 100022 Beijing, China. Tel. +86-10-6566-6600. Fax +86-10-6566-2575

Middle East, Roundabout 8, Unit AB-07, P.O. Box 17175, Jebel Ali Freezone, Dubai, United Arab Emirates. Tel. +971 4 883 6974. Fax +971 4 883 6836

www.metso.com/automation

